

Descripción

Película fundida de color traslúcida, con excelente uniformidad cromática tanto de la luz reflejada como al trasluz. El estampado satinado de la superficie de la película impide reflejos no deseados.

Material de recubrimiento

Película traslúcida de poliéster, siliconada por un lado, 0,1 mm

Adhesivo de pegado

Poliacrilato solvente, permanente

Campo de aplicación

Para la realización de instalaciones de publicidad luminosa y para el diseño de superficies de cristal y de cristal orgánico retroiluminadas, así como para películas traslúcidas tensadas. Apropriada para el procesamiento en trazadoras de corte, para el procedimiento de moldeo térmico y para la impresión digital mediante termotransferencia (con cintas de resina).

Datos técnicos

Grosor* (sin papel protector y adhesivo)	0,050 mm
Estabilidad dimensional (FINAT TM 14)	Pegado en acero, contracción máx. 0,1 mm
Resistencia a la temperatura***	Pegada en cristal orgánico, de -45° C a +80° C sin variaciones
Resistencia a los detergentes	Pegada en cristal, sin variaciones después de 8h en solución de detergente (0,5% de un detergente doméstico), a temperatura ambiente y a 65° C
Poder adhesivo* (FINAT TM 1, después de 24h)	18 N/25 mm cristal 16 N/25 mm cristal orgánico
Resistencia al arrancado (DIN EN ISO 527)	Longitudinal: min. 21 MPa Transversal: min. 21 MPa
Alargamiento de rotura (DIN EN ISO 527)	Longitudinal: min. 120% Transversal: min. 120%
Conservabilidad**	2 años
Temperatura de pegado	> +8° C
Durabilidad en el caso de utilización correcta	blanco/negro: 10 años en color: 8 años metalizado: 5 años

* promedio

** en el embalaje original, a 20° C y 50% de humedad relativa del aire

***clima centroeuropeo estándar

Aviso importante:

El fondo de cristal a recubrir debe estar exento de polvo, grasa y de suciedad de cualquier tipo que pueda afectar al poder adhesivo del material. Asimismo, se observarán las instrucciones de aplicación editadas por ORAFOL. La trazabilidad de nuestra mercancía según ISO 9001 está garantizada mediante el número indicado en cada bobina.

AVISO IMPORTANTE

Todos los productos ORACAL® están sujetos a un cuidadoso control de calidad a lo largo del proceso de fabricación y garantizan tener calidad comercial y estar libres de defectos de fabricación. La información publicada con relación a los productos ORACAL® se basa en la investigación que la Empresa cree que es fiable aunque no constituya una garantía. Dada la variedad de usos de los productos ORACAL® y del desarrollo continuo de nuevas aplicaciones, el comprador debe considerar la idoneidad y rendimiento del producto para cada uso, y asumir todos los riesgos relacionados con su uso. Todas las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso.

ORACAL® es una marca registrada de ORAFOL Europe GmbH.