ORACAL® 8800 Translucent Premium Cast

Description

Film couleur, coulé, translucide, avec excellente homogénéité des couleurs en éclairage par réflexion et par transmission. La surface satinée du film évite les reflets gênants.

Máteriau protecteur

Film polyester translucide, siliconé sur une face, 0,1 mm.

Adhésif

Solvant de polyacrylate, adhérence permanente

Domaines d'utilisation

Pour la réalisation d'installations publicitaires lumineuses de grande qualité et de vitrages rétroéclairés en verre acrylique ou verre et de banderoles translucides. Convient au découpage assisté par ordinateur et au thermoformage ainsi qu'à l'impression numérique à transfert thermique (avec rubans en résine).

Caractéristiques techniques

Oaracteristiques techniques	
Épaisseur * (sans papier protecteur et adhésif)	0,050 mm
Stabilité dimensionnelle (méthode d'essai FINAT n° 14)	Collé sur acier, retrait max. 0,1 mm
Résistance aux températures***	Collé sur verre acrylique, de -45° C à +80° C, pas de changement
Résistance aux produits nettoyants	Collé sur verre, pas de changement après 8 h dans la lessive (0,5% de nettoyant ménager) à température ambiante et à 65° C
Adhésivité de départ*	18 N/25 mm verre
(méthode d'essai FINAT n° 1, après 24 h)	16 N/25 mm verre acrylique
Résistance en traction (DIN EN ISO 527)	Longitudinale : min. 21 MPa Transversale : min. 21 MPa
Allongement à la rupture en traction (DIN EN ISO 527)	Longitudinale : min. 120% Transversale : min. 120%
Garantie de stockage**	2 ans
Température de collage	> +8° C
Résistance dans le temps du film	noir/blanc: 10 ans
correctement mis en œuvre	coloré : 8 ans
exposition verticale aux intempéries	métallisé : 5 ans
(atmosphère normale, Europe centrale)	
* Valour mayonna ** dans la conditionnement d'origina à 20° C	et FO 9/ d'humidité ***etmoophère permele Furene centrale

^{*} Valeur moyenne ** dans le conditionnement d'origine, à 20° C et 50 % d'humidité

Indication:

Le support en verre doit être exempt de poussière, de graisse et d'autres souillures pouvant nuire au pouvoir adhésif du film. Il faut par ailleurs respecter les conseils de mise en œuvre fournis par ORAFOL. La traçabilité de nos produits conformément à ISO 9001 est garantie par le numéro de bobine.

NOTE IMPORTANTE

Tous les produits ORACAL® sont soumis à un contrôle qualité précis pendant tout le procédé de fabrication et d'emballage et sont garantis aptes à la vente et sans défaut de fabrication. Toute information publiée concernant les produits ORACAL® est basée sur la recherche, que la société considère comme fiable. Pourtant, ces informations ne constituent pas des garanties en tant que telles. Étant donné la variété des applications et utilisations des produits ORACAL® et le développement continu de nouvelles applications, l'acheteur doit vérifier l'adaptabilité et la performance du produit acquis selon son utilisation finale, et ce dernier doit anticiper et assumer les risques selon l'utilisation. Chaque certification ou cahier des charges peut changer sans avis préalable. ORACAL® est une marque déposée de ORAFOL Europe GmbH.



^{***}atmosphère normale, Europe centrale